—LISSO—

ALFA®

Esta línea de Piso Industrial cuenta con una alta resistencia mecánica y química, libre de solventes, sin alteraciones por ciclos de hielo/deshielo y con un amplio rango de temperaturas de operación/servicio.

La facilidad de limpieza y mantenimiento, así como su alternativa texturizada abrasivo/ antideslizamiento, se hacen indispensables en un Piso Industrial con combinación efectiva, junta (boquilla), pegante de alta resistencia al desprendimiento, juntas de dilatación e instalación.

—LISSO—

Esta línea de Piso Industrial cuenta con una alta resistencia mecánica y química, libre de solventes, sin alteraciones por ciclos de hielo/deshielo y con un amplio rango de temperaturas de operación/servicio.
La facilidad de limpieza y mantenimiento, así como su alternativa texturizada abrasivo/ antideslizamiento, se hacen indispensables en un Piso Industrial con combinación efectiva, junta (boquilla), pegante de alta resistencia al desprendimiento, juntas de dilatación e instalación.

Combinación efectiva de piso industrial, junta (boquilla), pegante industrial, juntas de dilatación e instalación.

- **Servicio integral (producto + instalación) con más de 10 años** de experiencia en el mercado y más de 40 años produciendo el mejor gres.

- **Alta resistencia mecánica y química.**
- **Resistencia al impacto.**
- **No afectación por ciclos de hielo/deshielo.**
- **Libre de solventes.**
- **Excelente adherencia.**
- **Amplio rango de temperaturas de operación/servicio.**

- **Alternativa texturizada (abrasivo/antideslizamiento).**
- **Durabilidad.**
- **Facilidad de limpieza y mantenimiento.**
- **Componente estético y de diseño que aporta al acabado final de las áreas de trabajo** —LISSO—

Loseta Sahara rectangular
Ref. 225000419
24.5 x 12 x 1.8 cm

Ref. 225005692
24.5 x 12 x 1.2 cm

Loseta Sahara cuadrada
Ref. 225008701
24.5 x 24.5 x 1.8 cm

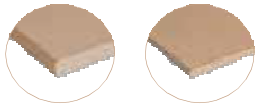
Ref. 225011738
24.5 x 24.5 x 1.2 cm

Loseta Sahara rectángular abrasiva
Ref. 225000420
24.5 x 12 x 1.8 cm

Ref. 225005700
24.5 x 12 x 1.2 cm

Loceta de demarcación
Ref. 225013432
24.5 x 12 x 1.2 cm

Espesor



(18 mm) **(12 mm)**

Media Caña
Externa Sahara
Ref. 225000448 / 24.5 cm

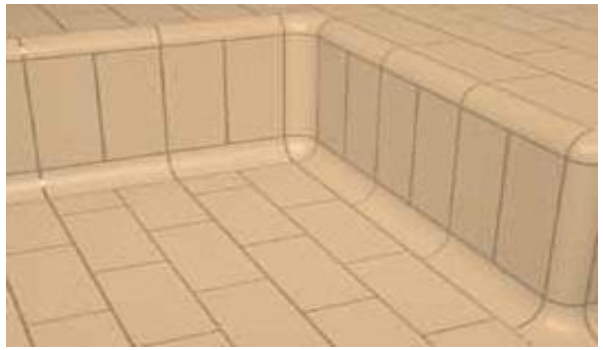
Media Caña
Interna Sahara
Ref. 225000466 / 24.5 cm

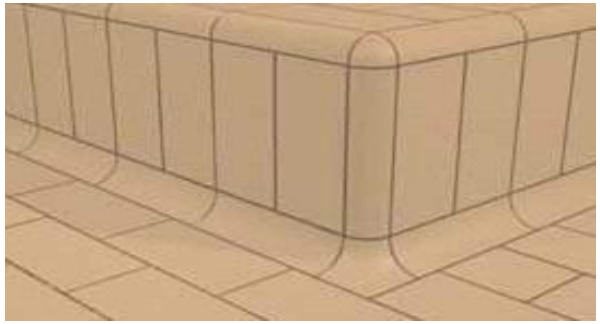
Esquinero
Superior Interno
Ref. 225000449

Esquinero
Inferior Externo
Ref. 225000450

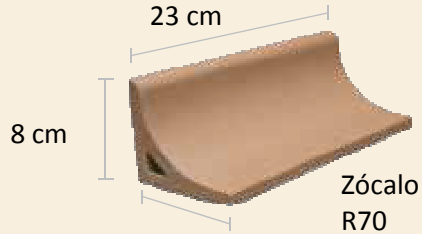
Esquinero
Inferior Interno
Ref. 225000451

Esquinero
Superior Externo
Ref. 225000452

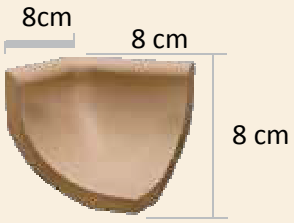




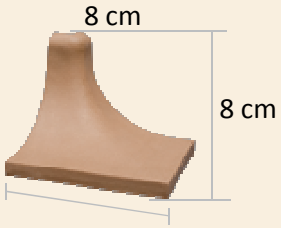
—LISSO—



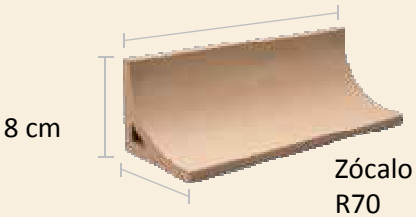
Zócalo Sanitario
R70
Ref. 225007770



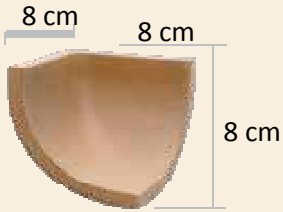
Esquinero Interno
Sanitario R70
Ref. 225008060



Esquinero Externo
Sanitario R70
Ref. 225008062



Zócalo Sanitario
R70
Ref. 225008575

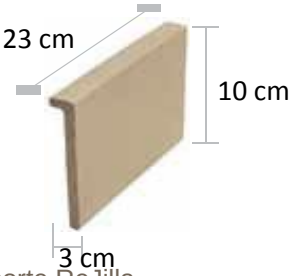


Esquinero Interno
Sanitario R70
Ref. 225008597

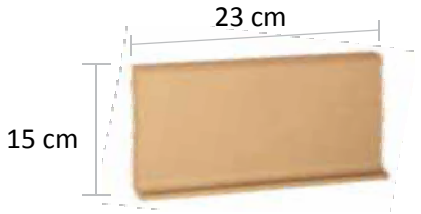
Esquinero Externo
Sanitario R70
Ref. 225008599

Fondo Cárcamo
Ref. 225000461

Canaleta Industrial
Ref. 225000457



Soporte ReJilla
Ref. 225000459



Zócalo Media Caña
Ref. 225000440

RESISTENCIA A LA ACCIÓN DE AGENTES QUÍMICOS

Nuestros productos son resistentes al ataque químico de acuerdo con la norma NTC 4321-13, dicha norma obliga someter los productos a ácidos y álcalis de bajas y altas concentraciones entre los cuales se mencionan:

- Cloruro de Amonio 100 gr./lt
- Hipoclorito de sodio 20 mg/lt
- Ácido clorhídrico solución al 3% V/V
- Ácido cítrico 100 gr/lt
- Hidróxido de potasio 30 gr/lt
- Ácido clorhídrico al 18% V/V
- Ácido láctico al 5% V/V
- Hidróxido de potasio 100 gr/lt

APARIENCIA

De acuerdo a la norma NTC 4321-2, mínimo el 95% de nuestros complementos de gres están libres de defectos que puedan afectar su apariencia.

DIMENSIONES

De acuerdo con la norma NTC 4321-2, nuestros productos presentan las siguientes especificaciones dimensionales:

- Variación máxima de espesor inferior a (± 10%)
- Variación en longitud y ancho inferior a (± 1.5%)
- Curvatura central de borde y alabeo inferior a (± 1.5%)
- Rectangularidad (Ortogonalidad) inferior a (± 1.0%)
- Rectilinidad de los lados inferior a (± 0.6%)

ASPECTOS FÍSICOS

De a acuerdo con la norma NTC 4321-3, nuestros productos se encuentran catalogados dentro del grupo productos extruidos AIIa Parte 1 cuya especificación en absorción de agua mayor a 3%. y menor a 6%

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA

La prueba en mención se realiza siguiendo las especificaciones de la norma NTC 4321 – 6 que determina un máximo de volumen desplazado de 393 mm3, prueba que nuestro tablón cumple satisfactoriamente.

RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO

De acuerdo con la norma NTC 4321-9, nuestros complementos de gres no se ven afectados por cambios de temperaturas en condiciones normales de uso.

Normativa

Los pisos dedicados a las aplicaciones en cocinas industriales e institucionales (restaurantes, hoteles, cafeterías, entre otros) se exponen constantemente a situaciones tales como: manipulación permanente de alimentos, deslizamiento, focos de contaminación y suciedad, remates en ángulos, procedimientos de limpieza, manchado de superficie y juntas, entre otros. ALFA consciente de esta problemática ha desarrollado una solución integral con el mejor desempeño para que su operación comercial se dé sin ningún inconvenite ¡Permítanos ayudarle!

La legislación aplicable para el funcionamiento/operación de cocinas y restaurantes busca garantizar que las superficies donde se realizan procesos de manufactura cumplan con criterios técnicos, tales como:

- Resistencia al cambio de temperaturas y asepsia.
- No generación de sustancias o contaminantes tóxicos.
- No deslizamiento.
- Acabados libres de grietas o defectos que dificulten la limpieza, desinfección y mantenimiento sanitario.
- Resistencia a la acción de químicos y abrasivos utilizados en procedimientos de limpieza y desinfección.
- Resistencia al manchado.
- Evita la formación de lechos bacterianos (esquinas rectas y ángulos rectos en los remates piso/pared

Junta epóxica

Como parte integral de la solución, se manejan las juntas epóxicas, las cuales ofrecen alta resistencia química, propiedades mecánicas y resistencia al manchado

Estas juntas se especifican de acuerdo con las necesidades del cliente y las características del proceso. A continuación, algunos ejemplos

USAR JUNTA EPÓXICA 100 EN:
Productos de panadería
Molinería y almodones
Cocinas Institucionales
Restaurantes
Cacinos
Cafeterías
Zonas húmedas
Baños

ESPECIFICACIONES SEGÚN NORMA ISO 13006; BALDOSAS CERÁMICA EXTRUIDAS			
CARACTERÍSTICA	ENSAYO	REQUERIDO	ALFAGRES
Absorción de agua	ISO 10545-3	E ≤ 3%, Individual max 3.3%	E ≤ 3%
Longitud y ancho	ISO 10545-2	± 1,0% Tamaño de fabricación máximo ±2mm (± 1,0% tamaño promedio)	< ± 0,75%
Ortogonalidad	ISO 10545-2	± 1%	< ±1%
Planaridad de superficie	ISO 10545-2	±0,5% / ±0,5% / ±0,8%	< ± 0,75%
Espesor	ISO 10545-2	± 10 %	< ± 3 %

—LISSO—

Calidad superficial	ISO 10545-2	95% libre de defectos	> 95%
Módulo de rotura	ISO 10545-4	Mínimo 23 N/mm2, mínimo individual 18 N/mm2	> 24 N/mm2
Resistencia a la rotura por flexión	ISO 10545-4	Mínimo 1100 N	> 2500 N(12mm.) > 5000 (18mm.)
Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	Máximo 275 mm3	< 123 mm3
Resistencia al congelamiento	ISO 10545-12	Resistente	Resistente
Coeficiente fricción estático	NTC 4321-17	El fabricante establece la clasificación	>0,5 liso >0,7 abrasivo Clase 2
Dureza al rayado MOHS	MOHS	No existe estandar para la industria	06-ago
Resistencia al ataque químico	**ISO 10545-13**		
· Cloruro de amonio 100 gr/lt	Agentes químicos domésticos	Mínimo UB Mínimo UB	UA
· Hipoclorito de sodio 20 mg/lt	Sales de piscina	Mínimo UB Mínimo UB	UA
· Ácido clorhídrico solución al 3% V/V	Ácidos y alcalís baja concentración	El fabricante establece la clasificación	ULA
· Ácido cítrico 100 gr/lt	Ácidos y alcalís baja concentración	El fabricante establece la clasificación	ULA
· Hidróxido de potasio 30 gr/lt	Ácidos y alcalís baja concentración	El fabricante establece la clasificación	ULA
· Ácido clorhídrico al 18% V/V	Ácidos y alcalís baja concentración	Método de ensayo disponible	UHA
· Ácido láctico al 5% V/V	Ácidos y alcalís baja concentración	Método de ensayo disponible	UHA
· Hidróxido de potasio 100 gr/lt	Ácidos y alcalís baja concentración	Método de ensayo disponible	UHA

NUESTRO COMPROMISO CON DESARROLLO SOSTENIBLE

—LISSO—